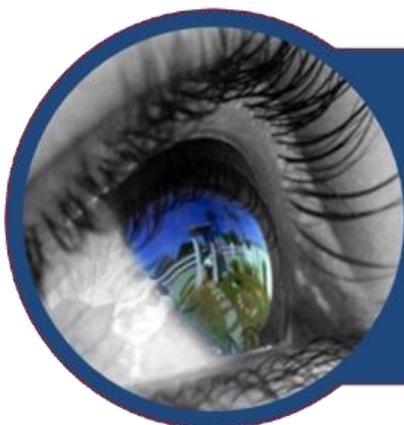


Portfólio de Serviços Automação Industrial





Ser referência no mercado dentro de nosso seguimento.

VISÃO



Confiança, Inovação, Segurança e Qualidade.

VALORES



“Oferecer serviços com **TECNOLOGIA** e **QUALIDADE** que atendam as expectativas dos Clientes”.

MISSÃO



www.eteck.com.br

A ETECK desenvolve e instala sistemas digitais, softwares e linguagens de programação de máquinas e equipamentos. O objetivo é sempre otimizar os processos e reduzir os custos industriais. Fornecemos automação de máquinas e equipamentos que proporcionam aos clientes diversos benefícios.

- Aumento da Produção;
- Diminuição da Variabilidade da Produção;
- Diminuir os Custos de Produção;
- Reduzir as Paradas Não Programadas;
- Diminuição do Custo de Operação;
- Reduzir os Riscos de Acidentes;
- Aumentar a Vida Útil de Ativos;
- Diminuir o Tempo de Setup e Startup;
- Diminuir o Tempo de Tomada de Decisões.

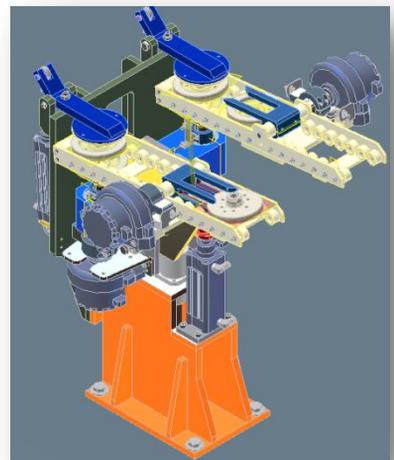
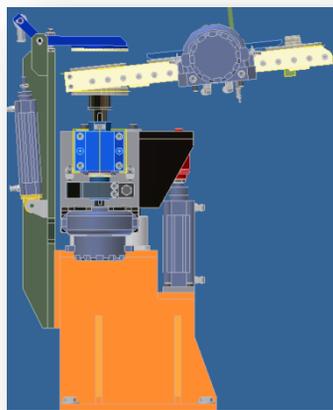
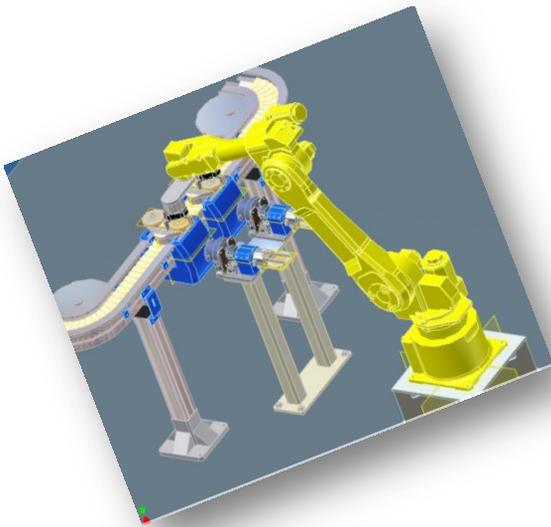
Devido à amplitude da necessidade de automação industrial, possuímos diversos programas desenvolvidos para as mais diversas áreas de atuação, sempre como referência de qualidade.





Linha de Usinagem de Cubo de Roda

Desenvolvimento de linha de usinagem de cubo roda dividida em 4 trechos. O primeiro trecho foi composto de esteira de entrada de peças, esteira de saída de peças e um Pick and Place, interligados à um torno CNC de marca MAZAK. O Segundo trecho é composto por esteiras de entrada e saída de peças interligadas à outro torno MAZAK. O quarto trecho é composto dos dispositivos de localização, do Robô, do intertravamento com os CNC's, do dispositivo virador e da esteira paletizada.

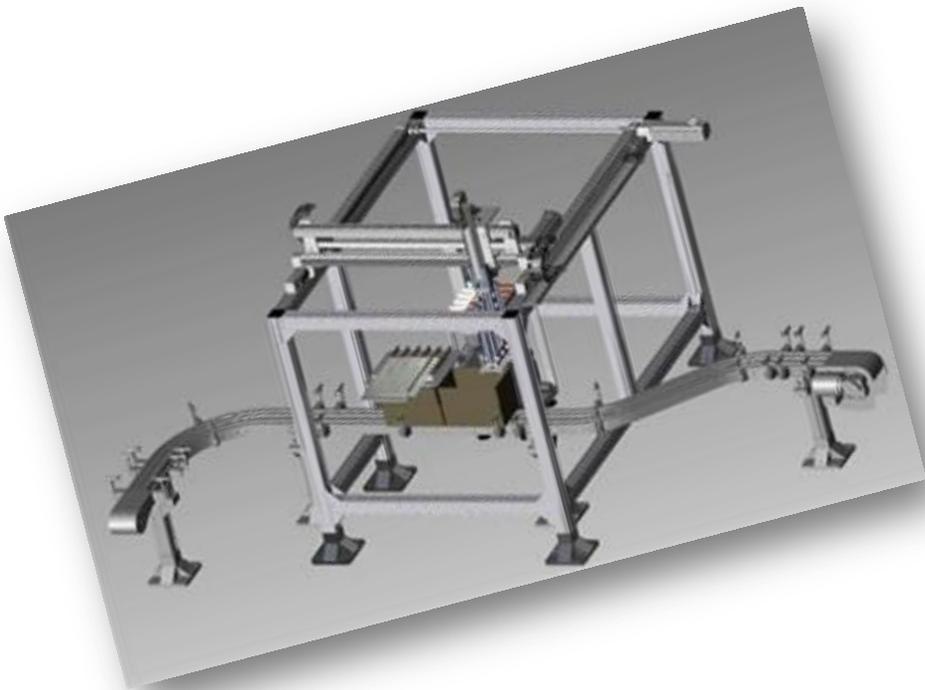




Sistema de Manipulação de escovas dentais

Manipulador Festo dotado de três servos motores SEC-AC-508 da Festo, Etiketadora Avery Dennison ALS 350, todo o sistema comandado por um CLP Siemens S7-300 CPU 315 2 PN/DP em Profibus com IHM OP77B e terminal de válvulas MPA da Festo.

Objetivo Encaixotar os Blister's de escovas dentais, etiquetando a caixa das mesmas com o seu referido código de barras.





Máquina Especial de Inserção de Pino em Bucha (Sistema de freio veicular)

Máquina dotada de Alimentador vibratório de pinos, Sensores de Fibra ótica, Sensores magnéticos de posição de cilindro e sensores óticos, comandados por um CLP Siemens S7-200 CPU 226, com IHM OP73 em PPI com o CLP. Objetivo: Inserir o pino na bucha do sistema de freio dianteiro de veículos.





Máquina de Teste Elétrico de Cabines de Trator

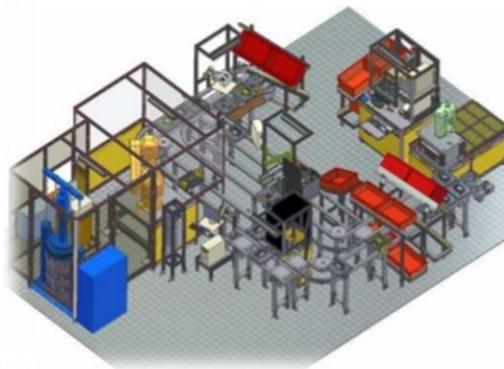
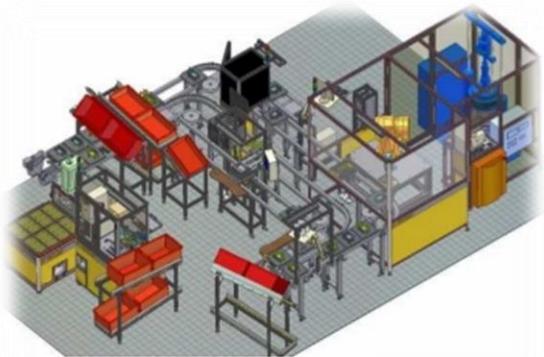
Máquina de teste elétrico de cabines de trator, dotada de painel elétrico com fonte lambda 12Vcc, Comando alimentado por fonte Siemens Sitop 24Vcc/15A, Sistema comandado por um CLP ADVANTECH ADAM-5000/TCP e um mini-pc Dell com monitor touchscreen Elo. Objetivo: Testar todo o sistema elétrico da cabine de trator, via sistema elétrico e aquisição de dados feito via rede CAN.





Linha de montagem do módulo de injeção de combustível Renault Continental VDO (Siemens VDO)

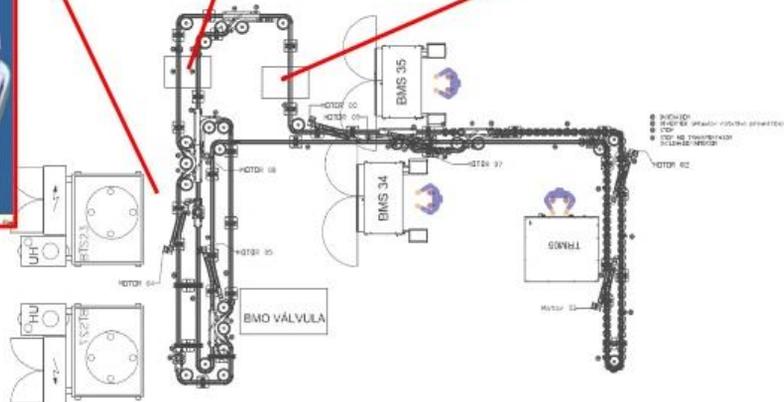
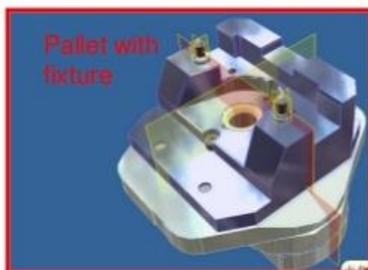
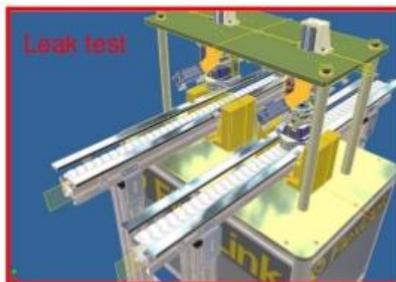
Linha de montagem dotada de transportadores XT FlexLink, aplicação Bostik com robô Staubli, diagnóstico com teste de visão automática, célula de teste e aperto parafusos, equipada com CLP e Software supervisor.





Linha de Montagem Bomba Hidráulica Automotiva

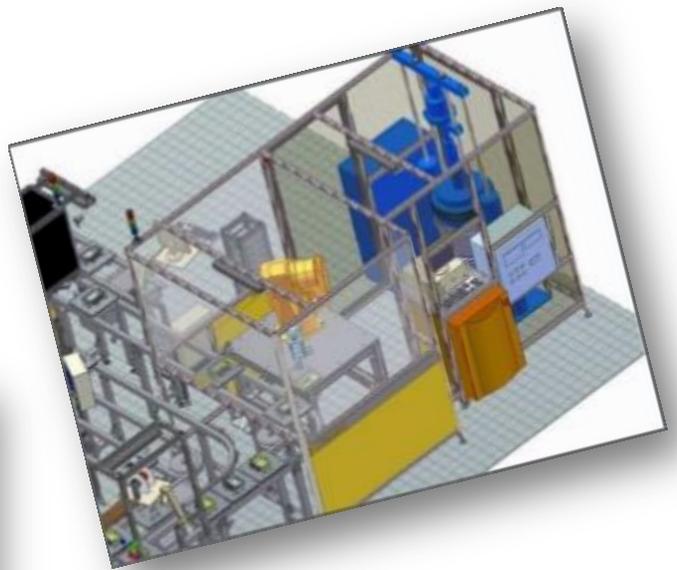
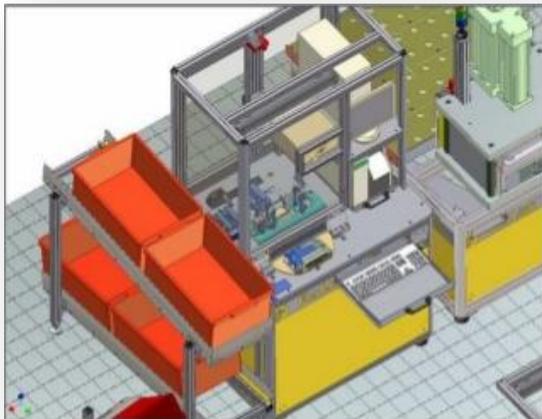
Linha de montagem dotada de transportadores X85P FlexLink equipado com RFID fixados em pallet's, pick-and-place, teste de estanqueidade e teste de visão, dotada de software CLP Siemens S7-300.





Construção de linha de montagem para fechamento de Módulos ECU (Engine Control Unit)

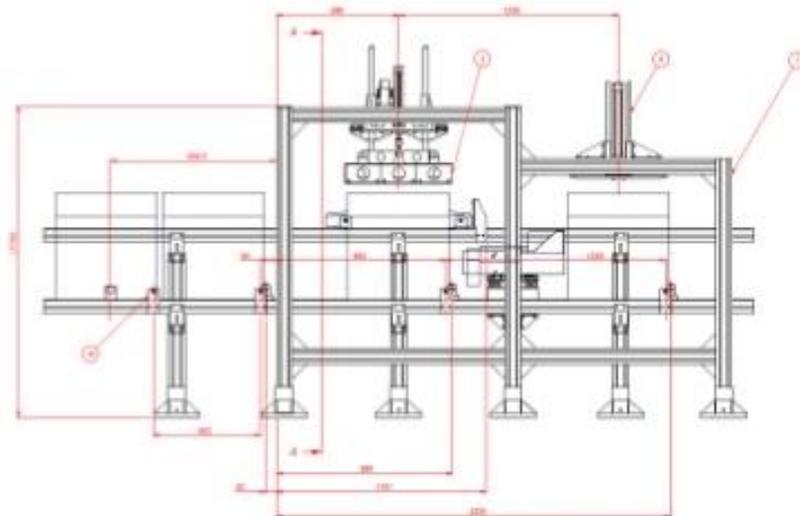
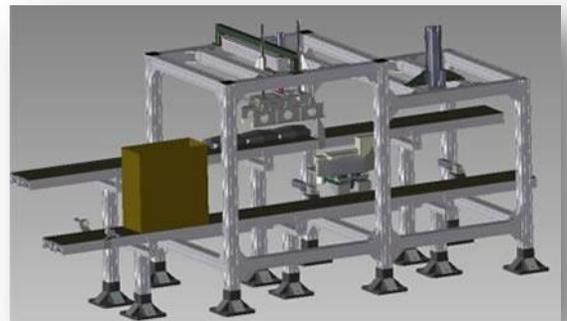
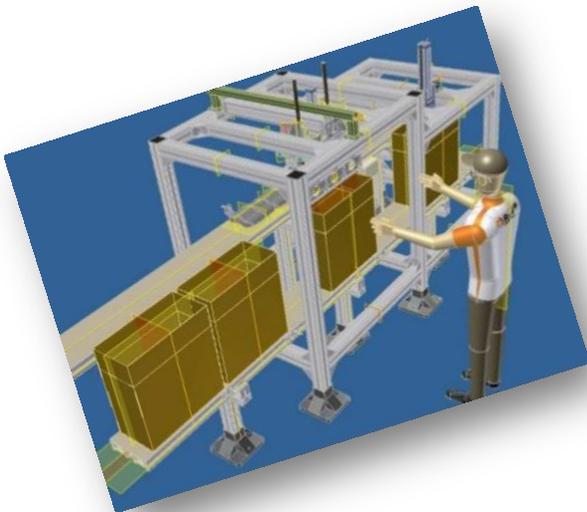
Linha de montagem com fechamento robotizado de Módulos de Controle de Motor em indústria eletrônica.





Encaixotadora de fumo em pacotes

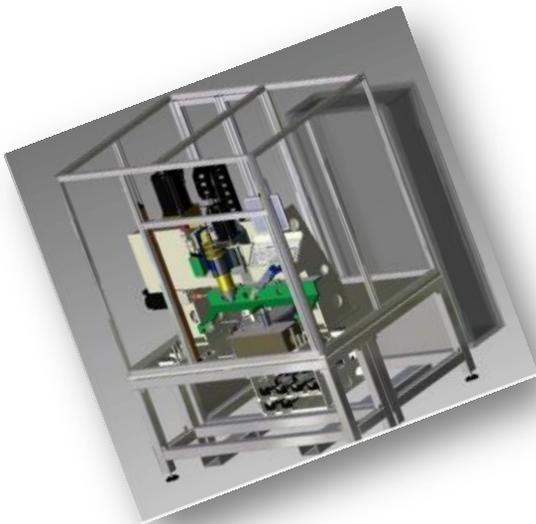
Máquina encaixotadora de fumo em pacotes, dotada de transportador de correntes plásticas, pick and place, contador, formadora de caixas e controlada por software CLP Siemens S7-300.





Máquina de Teste Funcional e Ajuste Dinâmico do Sistema de Direção Automotivo

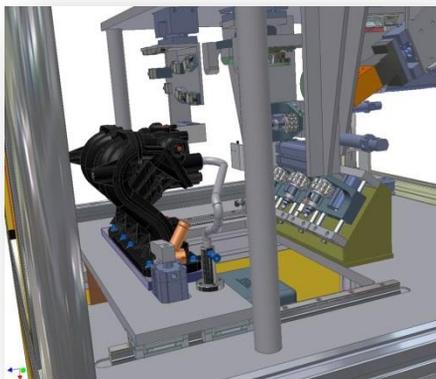
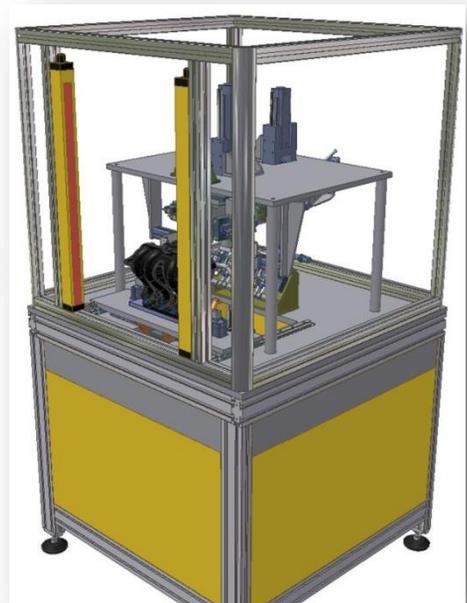
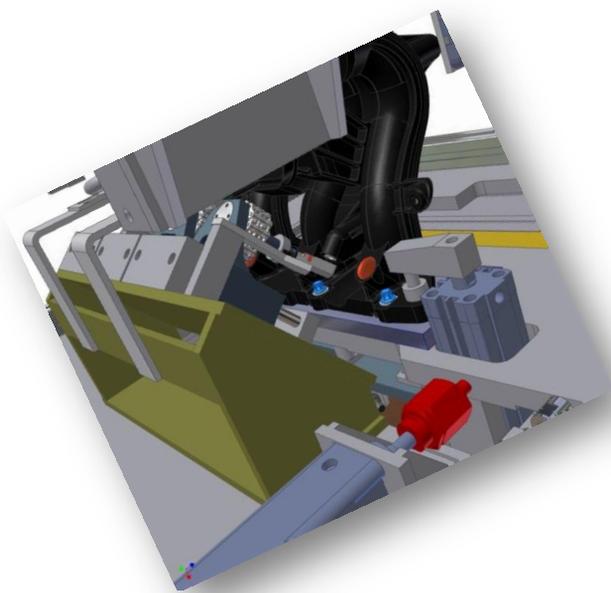
Máquina para teste funcional e ajuste dinâmico do sistema de direção veicular, dota de Servo motores Bosch, transdutores de torque e células de carga para leituras precisas. Controlada por Software PC com aquisição de dados advantech. Emissão automática de Relatório, com dados completos dos testes, após sua realização. Os Relatórios dos Testes realizados ficam armazenados no sistema por tempo indeterminado.





Bancada de Teste de Estanqueidade de Coletor de Admissão

Bancada dotada de berço para acomodação do coletor de admissão, barreira de proteção. Sensores detectam a presença do produto no berço e liberam o início do teste, o teste de estanqueidade é realizado por queda de pressão controlado e monitorado por CLP e IHM Siemens.





Suporte Pós-Venda

A ETECK garante o suporte técnico em todo o Brasil, tanto para software como para hardware de toda sua linha de equipamentos.





Sobre a ETECK

A ETECK é uma empresa focada em serviços industriais. Nosso objetivo é destacar-nos não apenas vendendo bons produtos, mas principalmente soluções de ponta.

O apoio constante é nosso diferencial. Treinamento, suporte técnico, especificação e toda linha de serviços de eletricidade e automação são nossos alicerces para ganharmos o mercado e atender da melhor forma ao cliente.



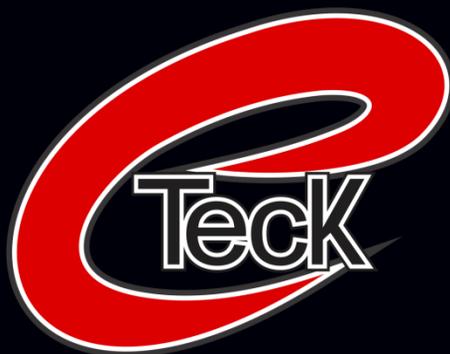
Serviços Técnicos

www.eteck.com.br

(51) 3473.0982 | 9138.5500



Um mundo de soluções em Serviços Técnicos



www.eteck.com.br